



## Notenverteilung der Absolventinnen und Absolventen im Studiengang *The Graduates and their Distribution of Marks in the Course of Study* “Master of Education” in Business and Human Resource Education

Absolventen des Studiengangs Master of Education in Business und Human Resource Education (Wirtschaftspädagogik) vom Sommersemester 2015 bis Wintersemester 2017/18. Während dieser Zeit haben 122 Studierende den Studiengang abgeschlossen. Der Notenschnitt dieser Absolventen beträgt 1,99 bei einem Durchschnitt von 4,66 Fachsemestern.

*Graduates of the course of study “Master of Education in Business und Human Resource Education” from summer term 2015 till winter term 2017/18. During this time 122 students successfully passed this course of study. These graduates gained the average mark good 1.99. Their period of study was 4.66 semesters on average.*

### Einordnung der Gesamtnoten der Absolventen in das ECTS-Grading-System *Classification of the Average Marks into the ECTS-Grading-System*

ECTS-Grade (relativ) (relative)	Prozente Percentage	Anzahl der Absolventen Number of Graduates	Noten von... bis ... Marks from ... to ...
A	0 - 10	22	1,3 – 1,6
B	11 - 20	11	1,7
	21 - 30	13	1,8
	31 - 35	-	-
C	36 - 40	14	1,9
	41 - 50	17	2,0
	51 - 60	-	-
	61 - 65	6	2,1
D	66 - 70	10	2,2
	71 - 80	7	2,3
	81 - 90	15	2,4 – 2,5
E	90 - 100	7	2,6 – 3,2
<b>Gesamt Total</b>	<b>100</b>	<b>122</b>	<b>1,3 – 3,2</b>

### Notenschlüssel für die Vergabe der absoluten Noten an unserer Fakultät *Key to the Grading System of our Faculty*

1,0 – 1,5	sehr gut	<i>excellent</i>
1,6 – 2,5	gut	<i>good</i>
2,6 – 3,5	befriedigend	<i>satisfactory</i>
3,6 – 4,0	ausreichend	<i>sufficient</i>
> 4,0	nicht ausreichend	<i>failed</i>

Göttingen, 31.03.2018